Datenblatt Gülleseparator



Geld sparen und die Umwelt schonen - Fliegls Gülleseparator bringt die entscheidenden Vorteile!

Gülle separieren bedeutet eine Trennung der Rohgülle in ihre festen und flüssigen Bestandteile, um die entscheidenden Vorteile der vorhanden Ressourcen bestmöglich zu nutzen. Während die separierte flüssige Phase mit einer deutlich besseren Bodeninfiltration, einer dadurch schnelleren Nährstoffverfügbarkeit ohne Verstopfung ausgebracht werden kann, wird die separierte feste Paste zu einem selbstkompostierenden, geruchlosen und transportfähigeren Feststoff und kann als Einstreu wiederverwertet werden.

Dies hat eine hohe Wirtschaftlichkeit zur Folge, denn das Güllelagervolumen kann verringert und der Rühraufwand sowie der Aufwand für die Ausbringung reduziert werden, während sich die Düngewirkung erhöht. Auch Kosten für Einstreumaterial können eingespart werden und der gezielte Verkauf von Feststoffen kann zu einem zusätzlichen Gewinn beitragen.







Technische Details:

- » Elektromotor 5,5 kW und 4,0 kW (für Pumpe)
- » Stapleraufnahme
- » Schaltschrank
- » 7m Ansaug- und 6m Überlaufschlauch Ø 76 mm
- » 7m Rücklaufschlauch Ø 100 mm
- » Aufbaugestell mit h\u00f6henverstellbaren F\u00fc\u00e4sen und Seilwinde f\u00fcr Pumpe
- » Beste Verarbeitung durch vier angebrachte Schneidemesser
- » Stromversorgung mit 16 A Steckdose

Features:

- » 1-Mann-Aufbau in nur max. 15 Minuten
- » Große Durchlaufleistung (einstellbar)
- » Zeit- und Geldersparnis geringster Stromverbrauch ca. 8 kW/h
- » Güllevolumen reduziert sich um ca. 15-30% dadurch geringere Kosten für Lagerung und Transport
- » Deutliche Geruchsminderung
- » Geringerer Energieaufwand beim Pumpen und Fördern
- » Durchsatzleistung Rohgülle (1mm Sieb verbaut): Rind bis ca. 20 m³/h
 - Die Durchsatzleistung variiert stark je nach Konsistenz der Gülle!

Funktion:

Mittels einer Pumpe wird die Gülle in den Separator geführt. In der Siebtrommel läuft die flüssige Phase durch das Sieb in einen Überlaufschlauch ab, während der feste Anteil am Sieb anliegen bleibt und von einer rotierenden Pressschnecke zum Auswurf befördert wird und herunterfällt. Eine große seitliche Öffnung dient dabei der Kontrolle und Reinigung des Siebs. Verschleißteile wie dieses sowie die Siebtrommel, Schnecke und Pumpe können leicht ausgetauscht werden, um eine langjährige Instandhaltung sicherzustellen.

Art.Nr.	Ausführung	Gewicht
GFZXXX930200	Gülleseparator (im Komplettset)	ca. 820 kg
GFZXXX930228	Aufpreis Schüttwand für Gülleseparator	

^{*}Irrtümer, technische Änderungen vorbehalten.