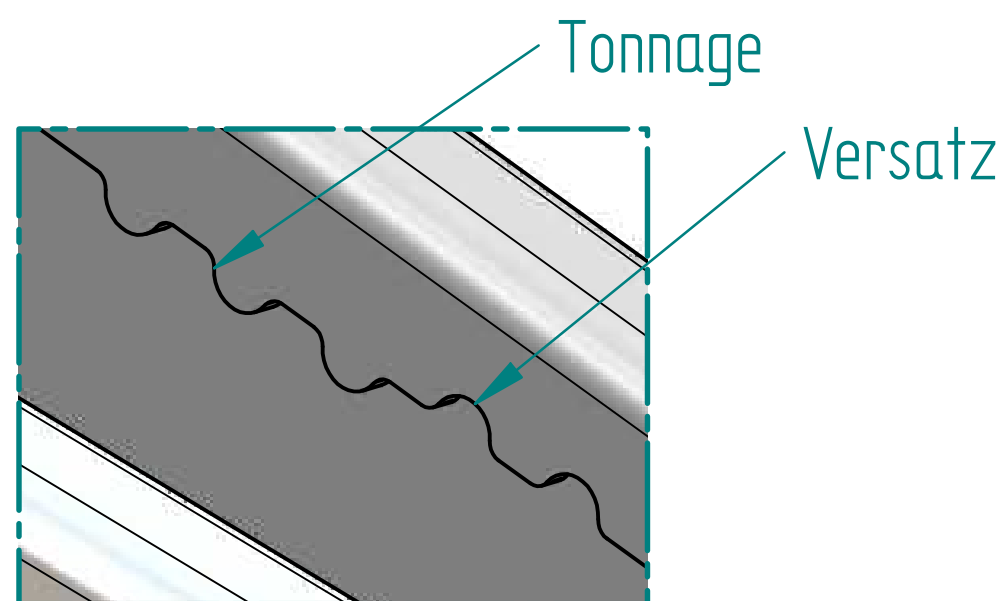
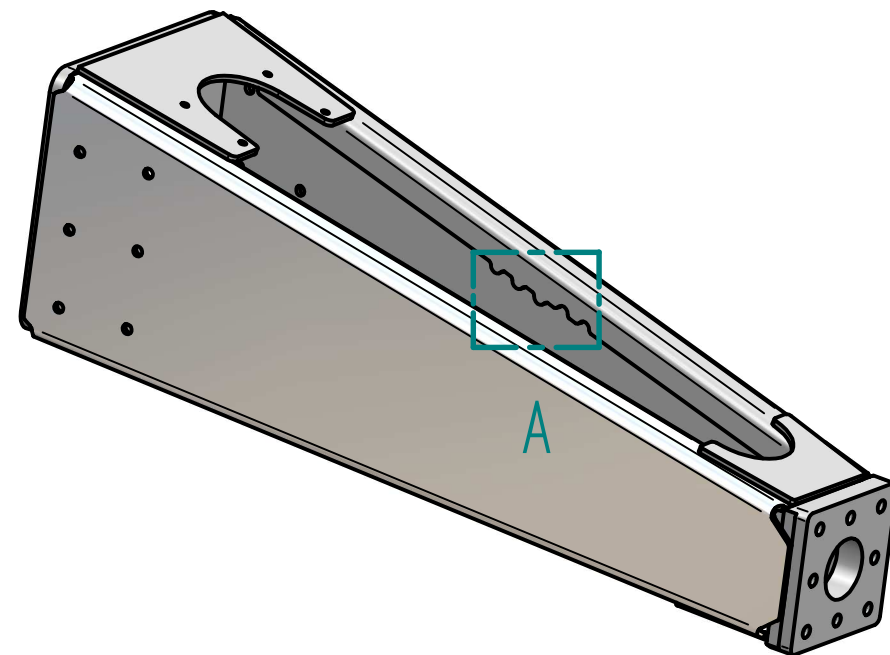
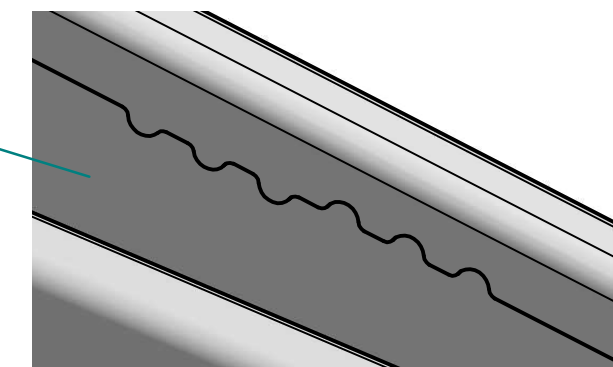
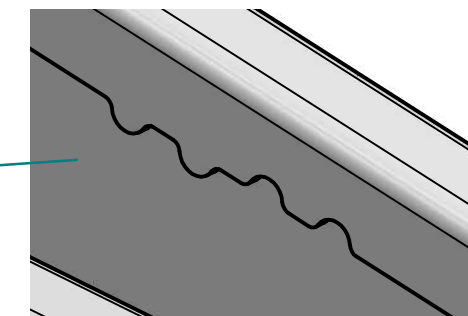
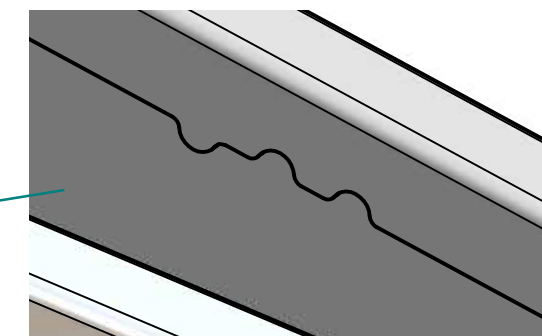




EINZELHEIT A

Tonnage	Versatz	Länge
16 to.	100 mm	1200 mm
16 to.	200 mm	1200 mm
16 to.	300 mm	1200 mm
22 to.	100 mm	1200 mm
22 to.	200 mm	1200 mm
22 to.	300 mm	1200 mm
33 to.	200 mm	1200 mm
33 to.	300 mm	1200 mm



bei 100 mm Versatz ist ein Gelenkwellendurchtrieb nicht möglich!

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.		Projektionsmethode		Masch.-Gruppe	
Freimaß-Toleranz nach DIN 7168 Cm		Oberflächen DIN ISO 1302		Kanten	
				Radien	
		WIAS:		Besteller	
		Stück:		Gegenst.	
				Zchn.-Nr.	
		Datum		Benennung	
		gez. 09.10.2006		Kennzeichnung Zugholm	
		gepr.			
		geneh.			
		Abt.			
				Zeichnungs-Nr.	
				BL.	
				v.	
Nr.	Anz.	Änderung	Datum	Name	Gewicht:
					Revision: